

**PROCEDIMIENTO TÉCNICO**

**INSTALACIÓN DE AMORTIGUADOR DE REEMPLAZO PARA HT-300**

**Gabriel** <sup>⟨a⟩</sup>

### INTRODUCCIÓN

El siguiente procedimiento está enfocado para usarse con los brazos de reemplazo HT-300 elaborados por GABRIEL.



*NOTA: Siempre lea completamente el procedimiento de instalación antes de realizar cualquier trabajo.*

No se permite ninguna alteración a los componentes del brazo de reemplazo HT-300. Si éstos han sido modificados no se garantiza el funcionamiento adecuado.

### ADEVERTENCIA:

*No se permiten alteraciones en ninguno de los ensambles de la suspensión.*



*No se permite la alteración de la soldadura a menos que sea aprobada previamente.*

*Pueden resultar daños en la instalación del brazo de reemplazo HT300 si los procedimientos y especificaciones de instalación del amortiguador no son seguidos adecuadamente.*

### PROCEDIMIENTO DE ENSAMBLE DEL AMORTIGUADOR HT-300

Éste procedimiento aplica para la instalación del brazo izquierdo y derecho, cada brazo tiene su propio kit de tornillos.

#### Herramienta necesaria

Los siguientes equipos y materiales son requeridos para ensamblar un amortiguador para la suspensión de repuesto tipo HT300.

- Pistola de impacto
- Llave española de 1 1/8"
- Torquímetro para torque de 100 a 600 PSI
- Dado de 1 1/8"



#### KIT DE TORNILLOS PARA INSTALACIÓN DE AMORTIGUADORES:

El kit de tornillos para el amortiguador consta de:

- 4 tornillos grado 5 UNC (estándar)  $\text{Ø } 3/4'' \times 3''$
- 4 tuercas GRIPCO SID estándar  $\text{Ø } 3/4''$



*NOTA: Recuerde usar el equipo de seguridad para realizar cualquier instalación: guantes, rodilleras, mandil o peto, lentes transparentes, botas de seguridad y casco.*

#### LISTA DE VERIFICACIÓN DE PRE-ENSAMBLE

- Verifique que las piezas a ensamblar estén completas
- Verifique que los componentes sean los adecuados
- Use toda la herramienta recomendada para realizar el ensamble

### DESPIECE DE AMORTIGUADOR Y COMPONENTES:

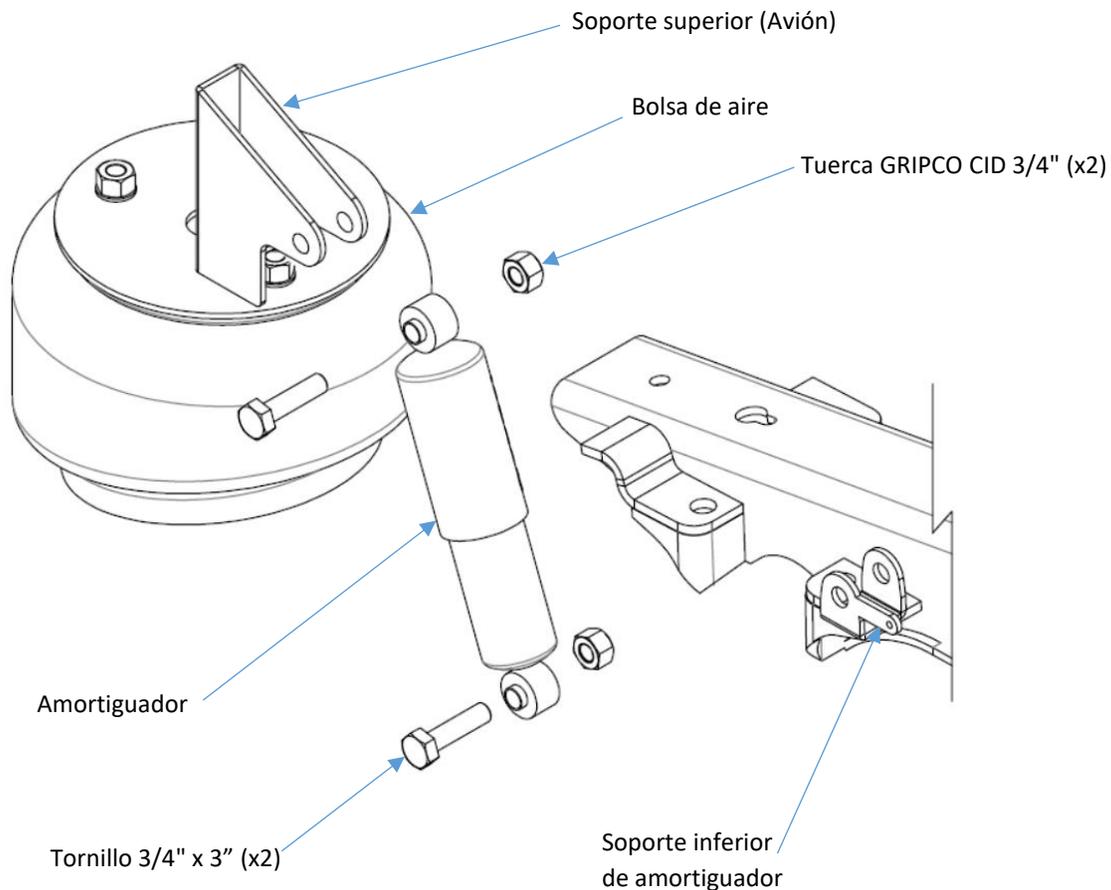
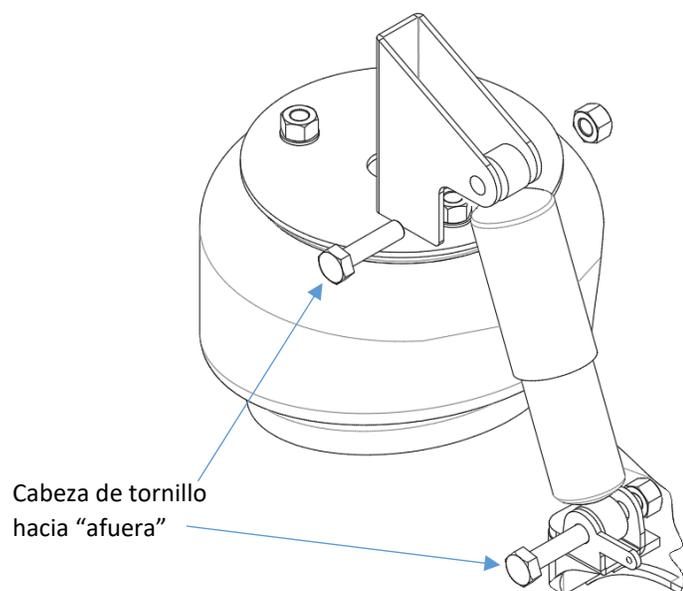


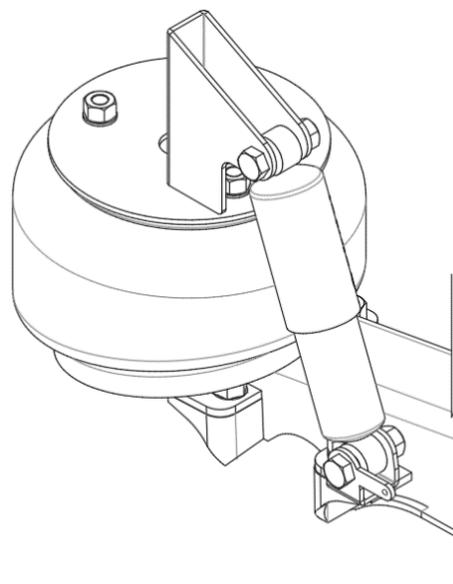
Figura 1. Despiece amortiguador y componentes (la imagen muestra un brazo izquierdo)

### PROCEDIMIENTO:

1. Presente el amortiguador en su posición de ensamble (Figura 1).
2. Introduzca y centre el amortiguador en la ranura tanto de soporte inferior de amortiguador como del avión.
3. Coloque los tornillos de 3/4" x 3" de largo. Asegúrese de colocar la cabeza del tornillo hacia afuera de la suspensión de reemplazo HT300 como se muestra en la figura 2.
4. En seguida, coloque la tuerca GRIPCO SID estándar de  $\varnothing$  3/4" del lado interno del amortiguador (lado que va junto al cuerpo de la suspensión HT300) e introdúzcalo en el tornillo.
5. Una vez colocada la tuerca, aplicar el torque al conjunto para asegurar el ensamble. Se recomienda un torque de 190-210 PSI.



*Figura 2. Orientación de tornillos (la imagen muestra un brazo izquierdo).*



*Figura 3. Ensamble terminado (la imagen muestra un brazo izquierdo)*