

PROCEDIMIENTO TÉCNICO

ENSAMBLE DE SUSPENSIÓN HT-300

Gabriel ^{⟨a⟩}

INTRODUCCIÓN

El siguiente procedimiento está enfocado para usarse con los brazos de reemplazo HT-300 elaborados por GABRIEL.



NOTA: Siempre lea completamente el procedimiento de instalación antes de realizar cualquier trabajo.

No se permite ninguna alteración a los componentes del brazo de reemplazo HT-300. Si éstos han sido modificados no se garantiza el funcionamiento adecuado.

ADEVERTENCIA:

No se permiten alteraciones en ninguno de los ensambles de la suspensión.



Pueden resultar daños en la instalación del brazo de reemplazo HT300 si los procedimientos y especificaciones de instalación del amortiguador no son seguidos adecuadamente.

PROCEDIMIENTO DE ENSAMBLE SUSPENSIÓN HT-300

Equipo necesario

Los siguientes equipos y materiales son requeridos para ensamblar una suspensión HT300.

- a) Botas con casquillo
- b) Faja
- c) Guantes anti-derrapantes o semireforzados
- d) Manual de ensamble
- e) Flexómetro o escala



a)



b)



c)



d)



e)

LISTA DE VERIFICACIÓN PRE-ENSAMBLE:

1. Verifique que las piezas a ensamblar estén completas (de acuerdo a Figura 1)
2. Verifique que los componentes estén dentro de las dimensiones requeridas

Despiece de componentes:

1. Brazo (Izquierdo)
2. Abrazaderas (x2)
3. Buje Trifuncional
4. Tuerca&Rondana p/perno
5. Rondana excéntrica
6. Perno cabeza desprendible
7. Rondana concéntrica
8. Separador de nylon (x2)
9. Percha (Izquierda)
10. Tuercas&rondana p/abrazadera (x4)
11. Soporte superior

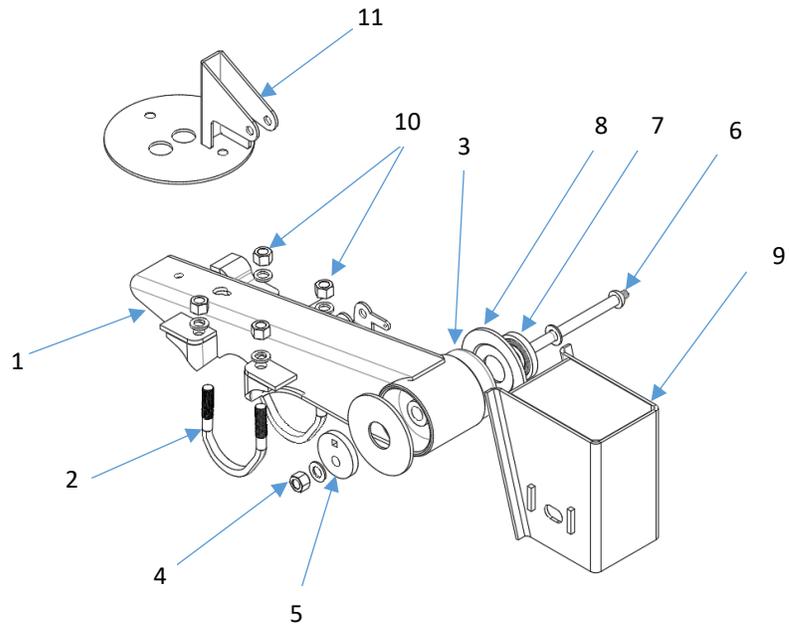


Figura 1. Despiece suspensión (se muestra brazo derecho)

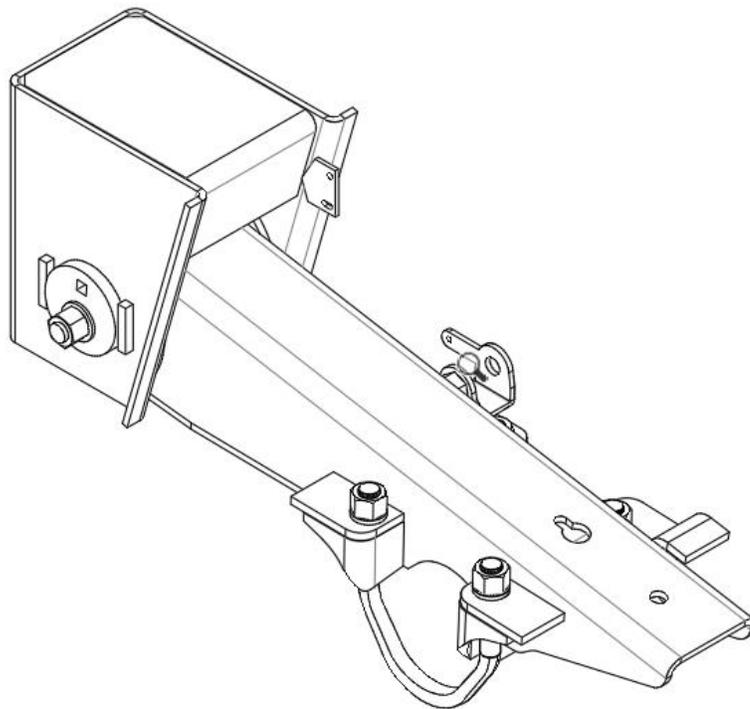


Figura 2. Ensamble terminado (se muestra brazo izquierdo)

A continuación, se muestra la serie de procedimientos para realizar el ensamble correctamente

1. Levante y coloque el **brazo** sobre la mesa de trabajo o sobre una superficie para realizar el ensamble, en dicha colocación, se pueden identificar las posiciones de cada brazo como se aprecia en la siguiente imagen.

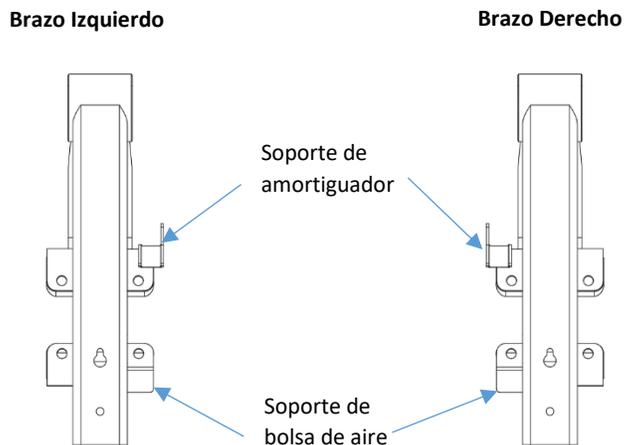


Figura 3. Identificación de posición de brazos

2. Limpiar los residuos y aceites excedentes del mismo brazo o zona del buje antes de colocar algún otro componente.
3. Ajustar en posición las rondanas plásticas, éstas presentan, en una de sus caras, una cavidad que se adapta a la geometría del buje, permitiendo que las rondanas se mantengan en su posición una vez colocadas.

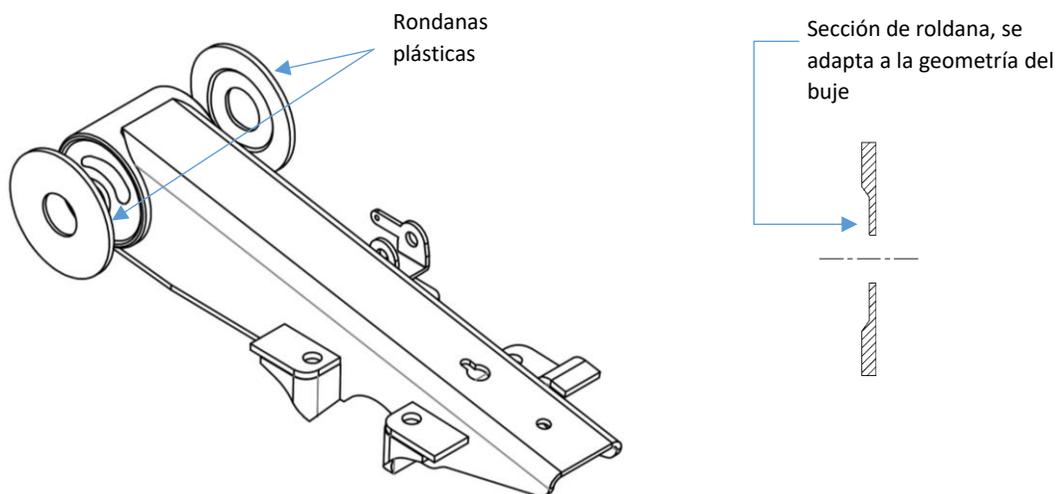


Figura 4. Colocación de rondanas plásticas

- Coloque la percha alineada con la entrada del perno, de tal forma que dé facilidad para colocar el perno.

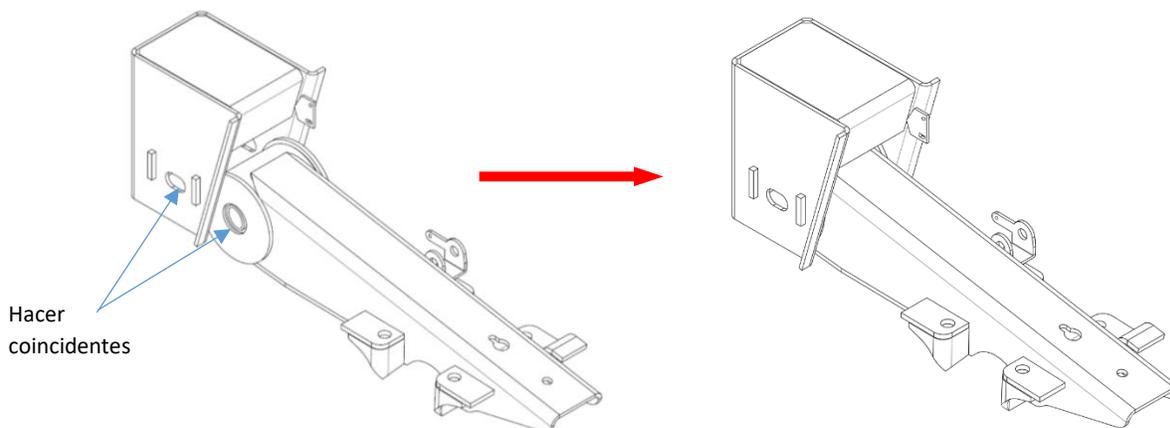


Figura 5. Colocación de percha

- Una vez que la percha esté alineada con el brazo, coloque en su posición las rondanas de alineación rápida (*Quick align*)
 - Al momento de poner las roldanas excéntricas se debe estar seguro que va en el lugar adecuado, si es en el brazo izquierdo, la rondana excéntrica va colocada en el costado izquierdo. Si es el brazo derecho, la rondana se coloca en el costado derecho del brazo.

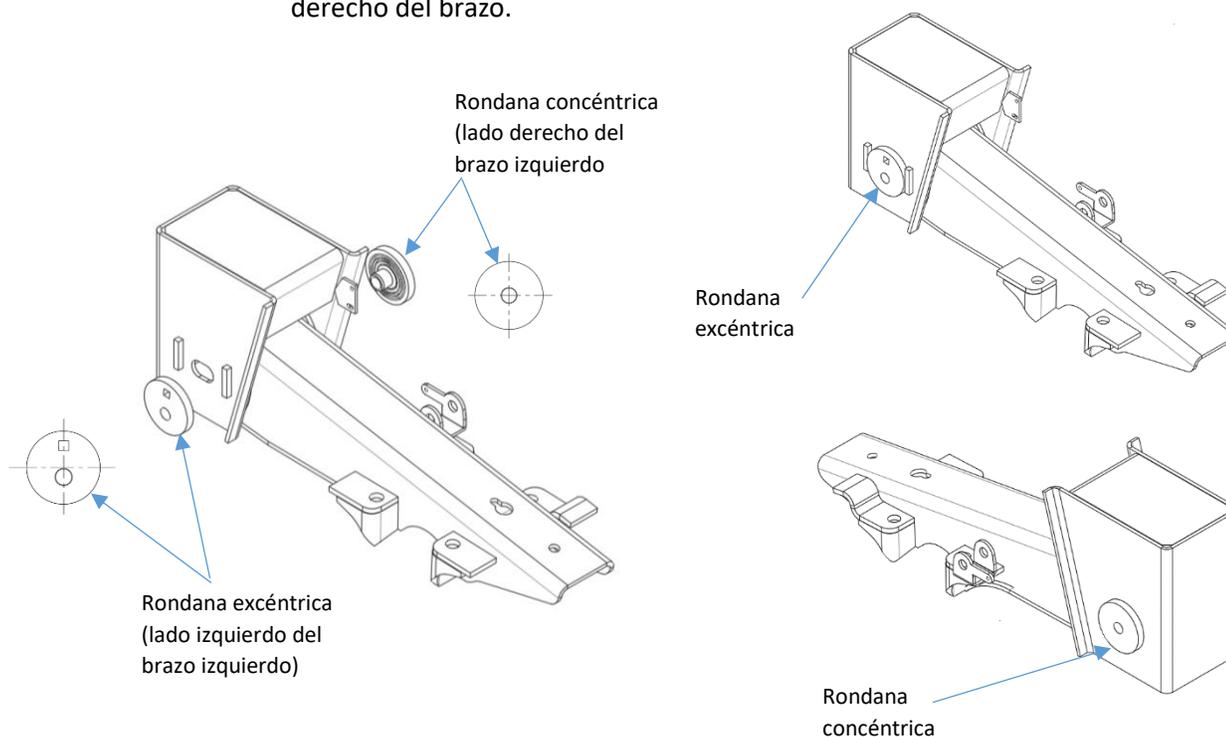


Figura 6. Colocación de rondanas (las imágenes corresponden a un brazo izquierdo)

6. Insertar el perno como se muestra, teniendo en cuenta que la cabeza del perno debe ir por el mismo lado que la rondana excéntrica.

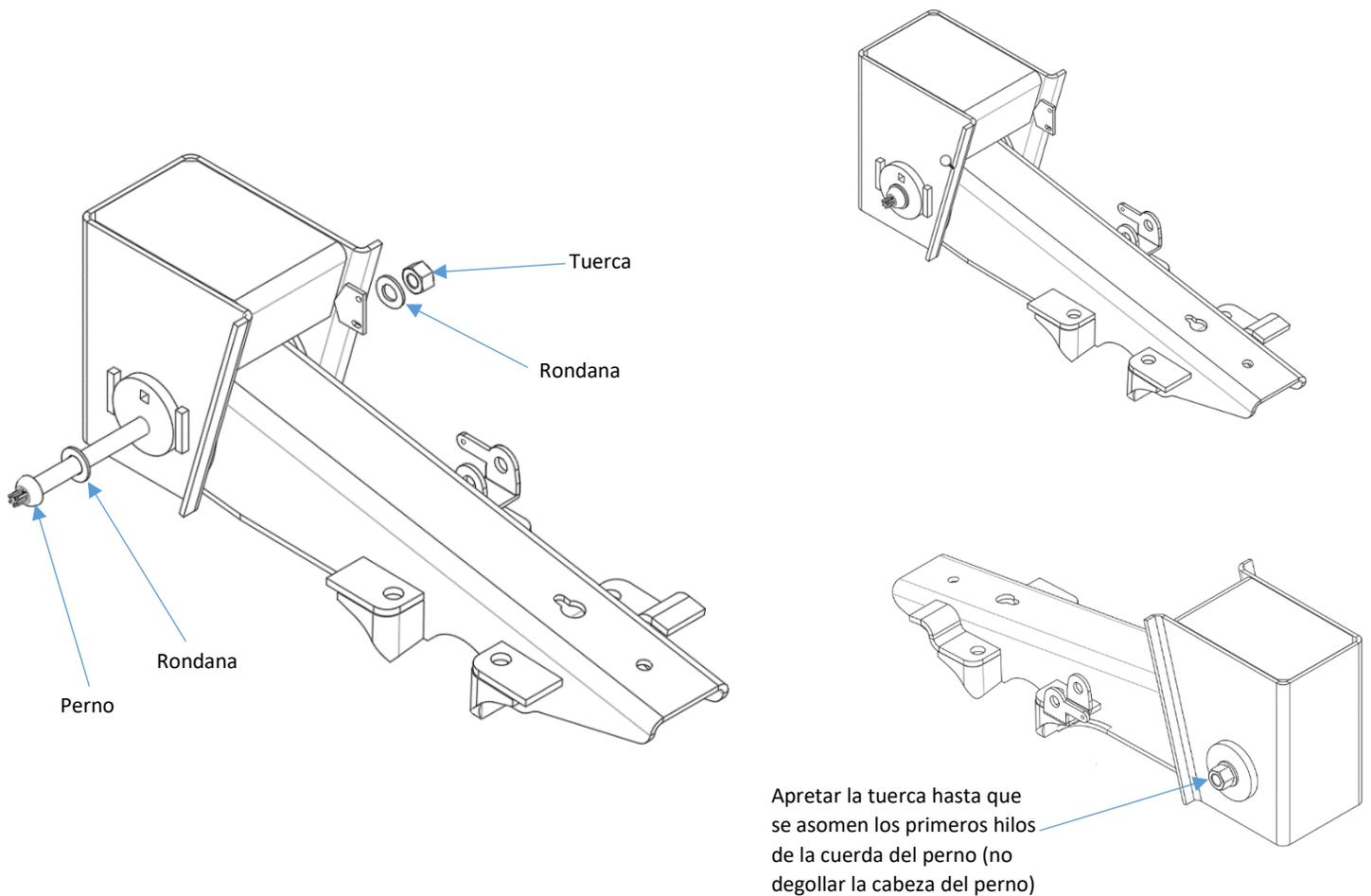


Figura 7. Colocación de perno de cabeza desprendible (se muestra el brazo izquierdo)

Importante: El procedimiento mostrado corresponde a un pre-ensamble de los componentes de la suspensión. Cuando se trate de la instalación/montaje final en el remolque, se deberá seguir un procedimiento específico para tal montaje.